

Contenitori in polietilene carrellati per benzina e gasolio

Ideali per il rifornimento di piccoli veicoli operativi e mezzi leggeri o da diporto.

Pompa rotativa manuale con pistola manuale e 3 mt di tubo.



GASOLIO

Art. TR55D

Contenitore da 55 litri per gasolio.

Art. TR110D

Contenitore da 110 litri per gasolio.



BENZINA

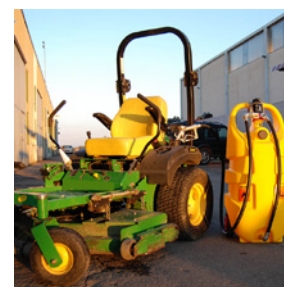
Art. TR55

Contenitore da 55 litri per benzina.

Art. TR110

Contenitore da 110 litri per benzina.

Art.	Capacità (Litri)	Peso Kg.	Pompa	Dimensioni (mm)
TR55	55	9	manuale	460 x 360 x 900 h
TR110	110	15	manuale	460 x 440 x 1100 h
TR55D	55	9	manuale	460 x 360 x 900 h
TR110D	110	15	manuale	460 x 440 x 1100 h



Contenitori in polietilene per il trasporto combinato di Gasolio e Urea

Dotazioni:

- Pompa 12 VDC, 40 lt/min per comparto Gasolio.
- Pompa Sommersa 12 VDC 15 lt/min per comparto Urea.
- 4 m di tubo flessibile + pistola automatica per Gasolio.
- 4 m di tubo flessibile per Urea + pistola Manuale per Urea
- 4 m di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Indicatore livello (solo per gasolio).

Caratteristiche:

- Capacità nominale Gasolio: 400 litri
- Capacità nominale Urea: 50 litri
- Dimensioni: 1200 x 800 x H 785 mm.
- Dimensioni (versione Pick-up): 1200 x 800 x H 830 mm
- Peso a vuoto con ambedue i gruppi pompa: 57 kg.
- Spessore: 6,5 mm.



GASOLIO

+

UREA

Art. TC400D50U

Contenitore combinato gasolio+urea



Art. TC400D50UPK

Contenitore combinato gasolio+urea conformato per veicoli Pick-up