

Behälter für Altöl



Modernes Gerät für die
Wiedergewinnung und die
Lagerung von verbrauchtem Öl



Horizontaler BEHÄLTER mit Zylinderachse auf wegröllsicheren Auflagebügeln, realisiert aus Kohlenstoffstahl-Blech erster Qualität, VOLLSTÄNDIG MIT EPOXIDPULVER LACKIERT, hydraulisch getestet und ausgestattet mit dem folgenden Zubehör: Mannloch, Durchm. 420 mm. mit Bolzen und Dichtung und Mannlochdeckel, Füll-/Auslassbehälter mit Gitterrost für Filterabtropfschale, Auslasspilzknopf aus Bronze 1"1/2 mit Flammenschutzgitter, Niveauanzeige, außen sichtbar, Auslassmuffe am Boden mit Hahn und Sicherheitsverschluss, Hebeösen,.

SAMMELWANNE aus Kohlenstoffstahlblech, VOLLSTÄNDIG MIT EPOXIDPULVER LACKIERT, mit selbsttragendem Rahmen, bereits an den Füßen des Behälters verbolzt, geeignet für die Positionierung auf allen Arten von Böden, kann 100% des Behälterfassungsvermögens aufnehmen gemäß der vom D.M. 16/05/1996 Nr. 392 (Italien) vorgesehenen Sicherheitsvorschriften, ausgestattet mit Auslassmuffe 1" mit Sicherheitsverschluss..



Artikelnr.	Fassungsvermögen (liter)	Dimensionen (ohne Dach) (LxPxH mm)
SE1000	1000	1200x2000x1000
SE1500	1500	1400x2350x1200
SE2300	2300	1500x2450x1350



Artikelnr. 545010
Bausatz Pumpe selbstladend



Artikelnr. 545020
Bausatz Pumpe selbstladend mit fahrbarer Wanne
- Fassungsvermögen Wanne: 70 Liter
- Abmessungen Wanne: 800x560x180 mm

